

SPECYFIKACJA MATERIAŁU VeroWhitePlus w technologii Polyjet

Opis materiału:

Materiał Vero White Plus to funkcjonalna, żywica akrylowa o wysokiej sztywności. Nadaje się perfekcyjnie do zastosowań prototypowych. Dzięki wysokiemu detalowi wydruku oraz funkcjonalnym parametrom technicznym może służyć jako materiał prototypowy w celu sprawdzenia pasowania lub ergonomii detalu, a nawet pracy całego urządzenia.

Właściwości Mechaniczne:

	Wartość	Jednostka	Norma
Wytrzymałość na rozciąganie	50-65	MPa	D-638-03
Wydłużenie przy zerwaniu	10-25	%	D-638-05
Moduł elastyczności	2000	MPa	D-638-04
Wytrzymałość na zginanie	75-110	MPa	D-790-03
Moduł sprężystości przy zginaniu	2200-3200	MPa	D-790-04
Temperatura ugięcia pod obciążeniem 0,45 MPa (°C)	45-50	°C	D-648-06
Temperatura ugięcia pod obciążeniem 1,82 MPa (°C)	45-50	°C	D-648-07
Udarność wg. Izoda (23°C)	20-30	J/m	D-256-06
Absorbpcja wody	1,1 - 1,5	%	D-570-98 24hr
Tg (°C)	52 - 54	°C	DMA E
Twardość wg. Shore D	83 - 86	skala D	skala D
Twardość wg. Rockwell'a M	73 - 76	skala M	skala M
Gęstość utwardzonego materiału	1,17 - 1,18	g/cm ³	ASTM D 792
Zawartość popiołu	0,23 - 0,26	%	UPS281